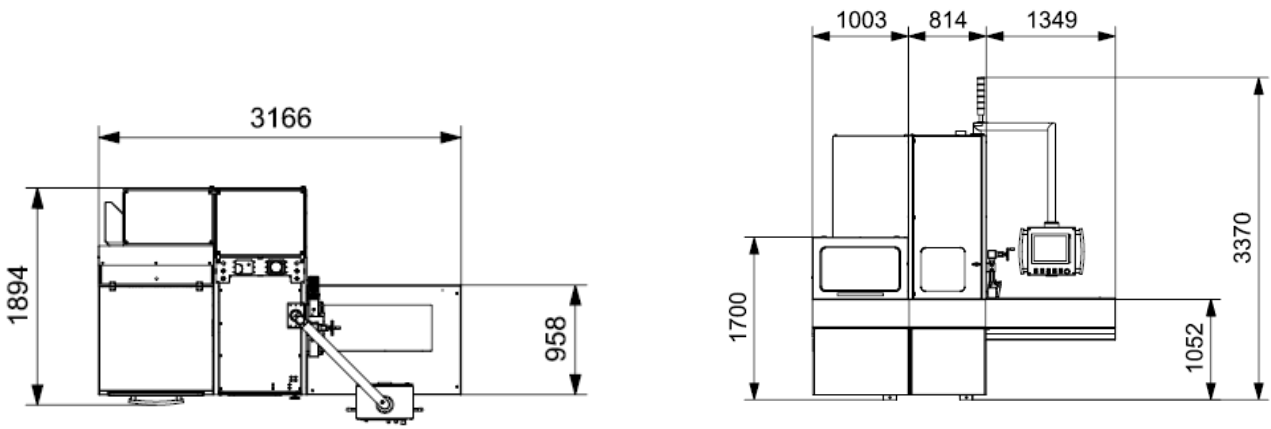
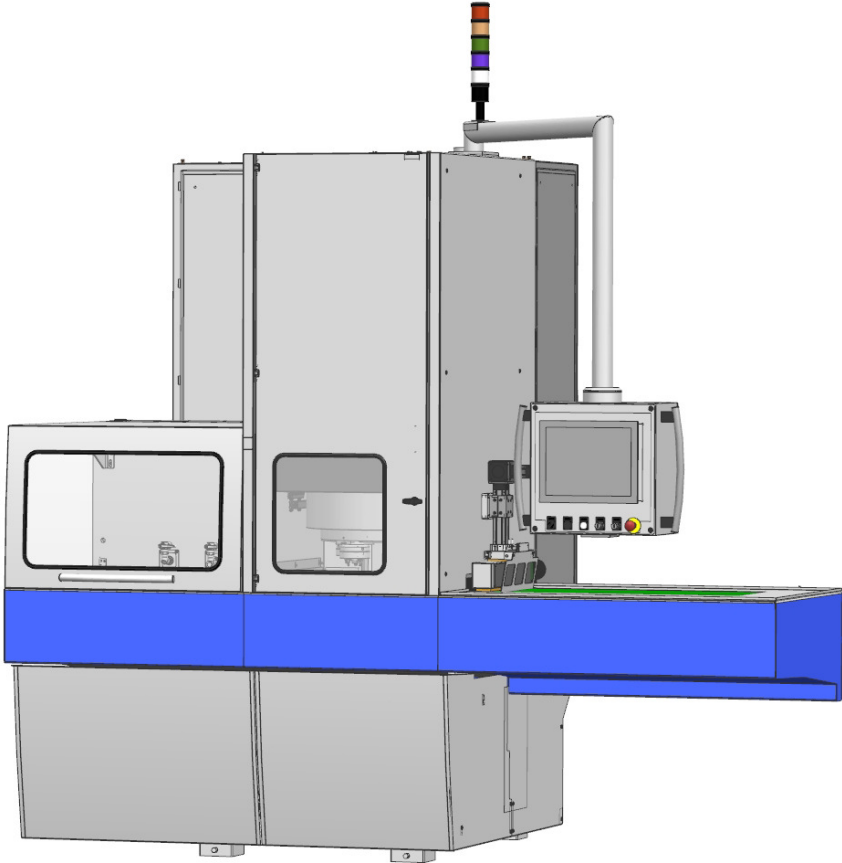


## Blueline LEM (Linear Entgrat Maschine)

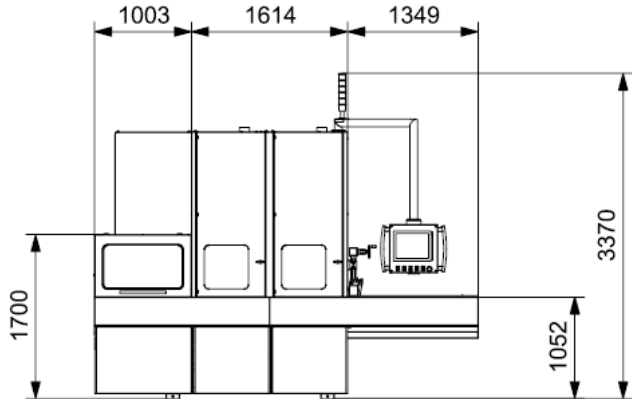
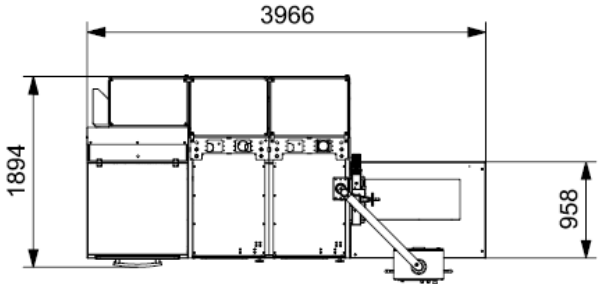
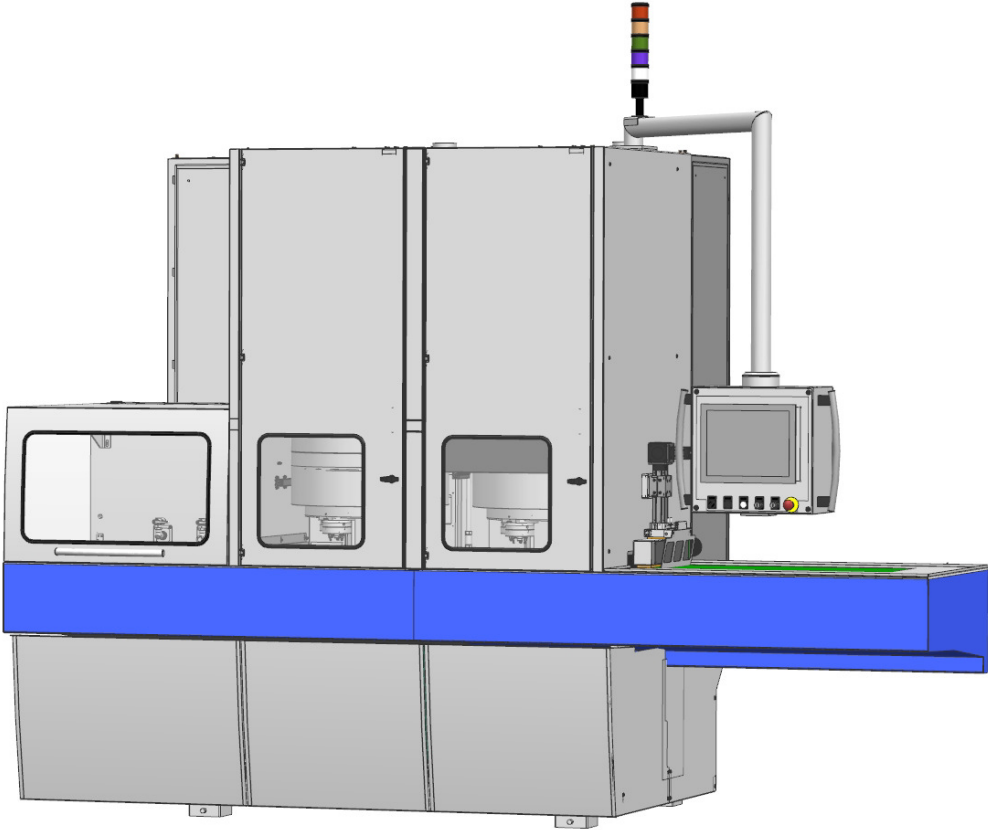


<b>Technische Angaben LEM</b>	
Länge	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Breite	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Höhe	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Gewicht	Typ abhängig (siehe wie folgt)
FLAKKOTIER-Leistung	2 x 7.5 kW pro Aggregat
Anschluss-Leistung je nach Ausrüstung	26 bis 60 kW
FLAKKO-Aggregate	Wahlweise 1-3
Werkzeug pro Aggregat	4
Werkzeug-Durchmesser Max.	270 mm
Bearbeitungsbreite	400 mm oder 500 mm
Bearbeitungslänge	500 mm
Bearbeitungshöhe	Typ abhängig (siehe wie folgt)
Vorschub	1-20 m/min
Be- & Entlade Art	Manuell, Handling oder Roboter
Bearbeitungsverfahren	Emulsion, Öl oder trocken

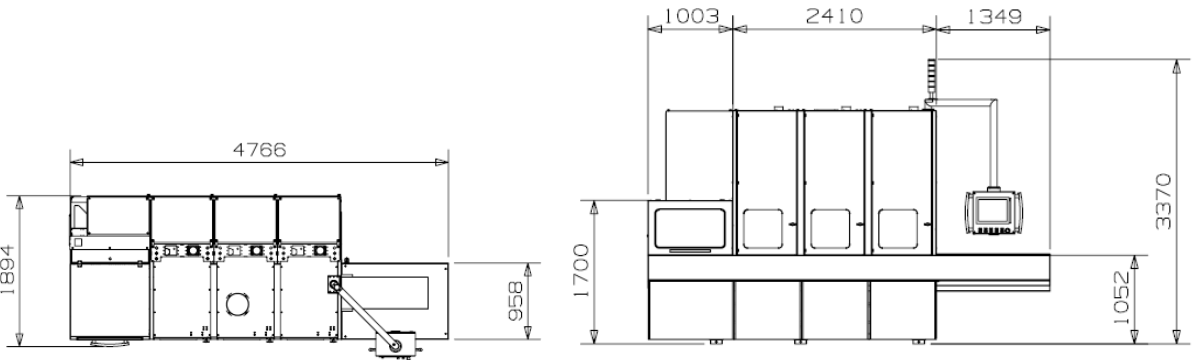
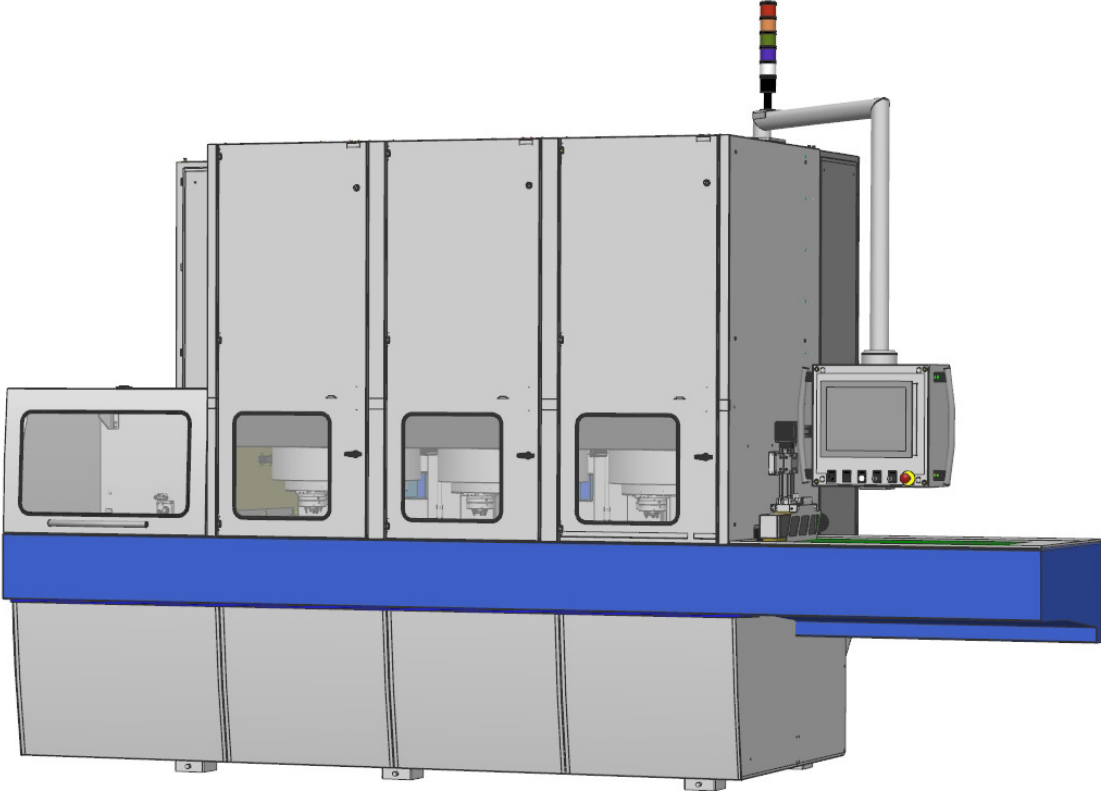
Layout LEM 1-4/2



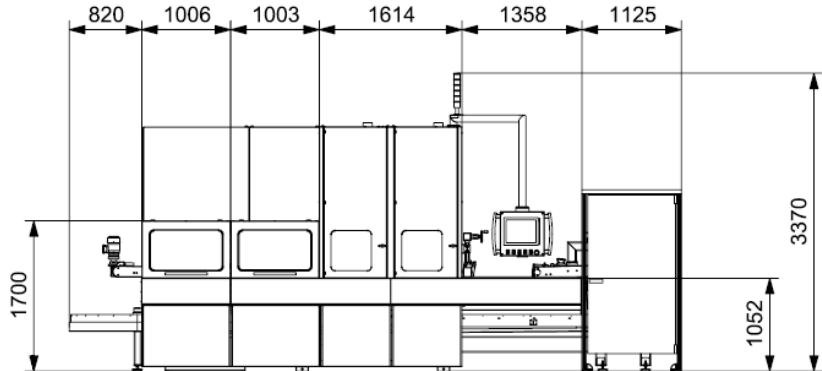
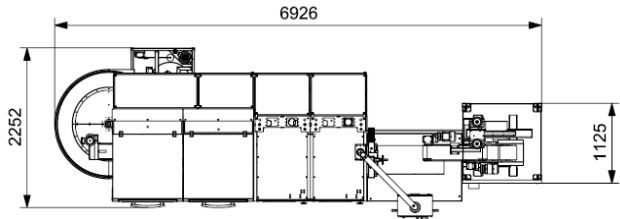
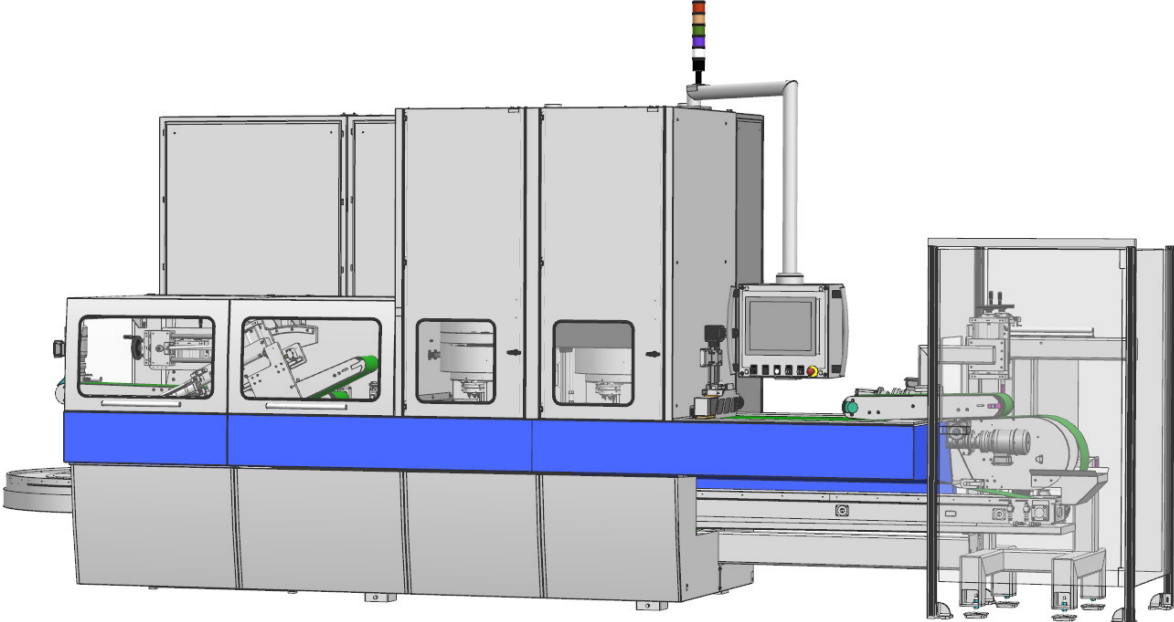
Layout LEM 2-4/2



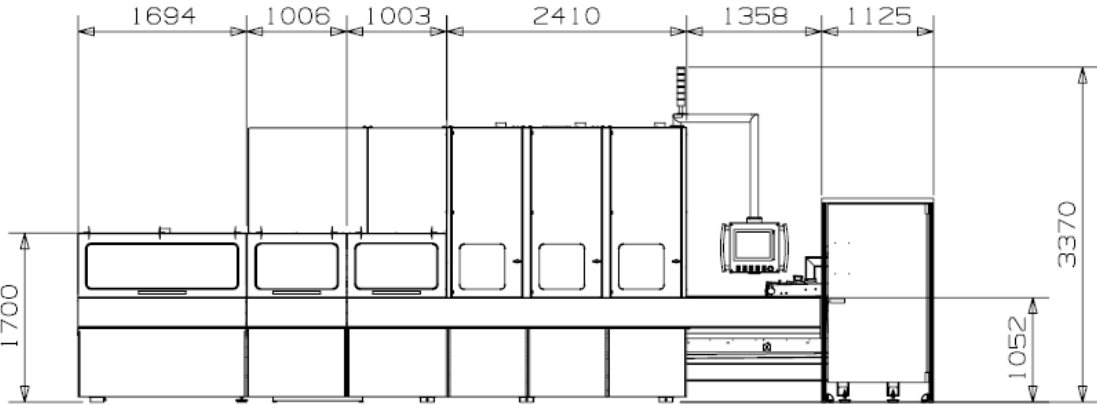
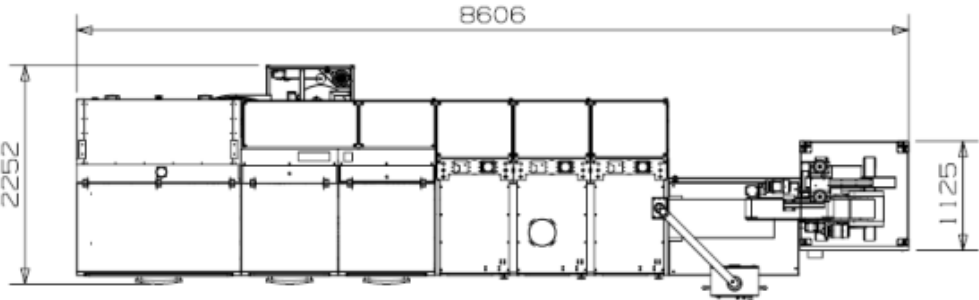
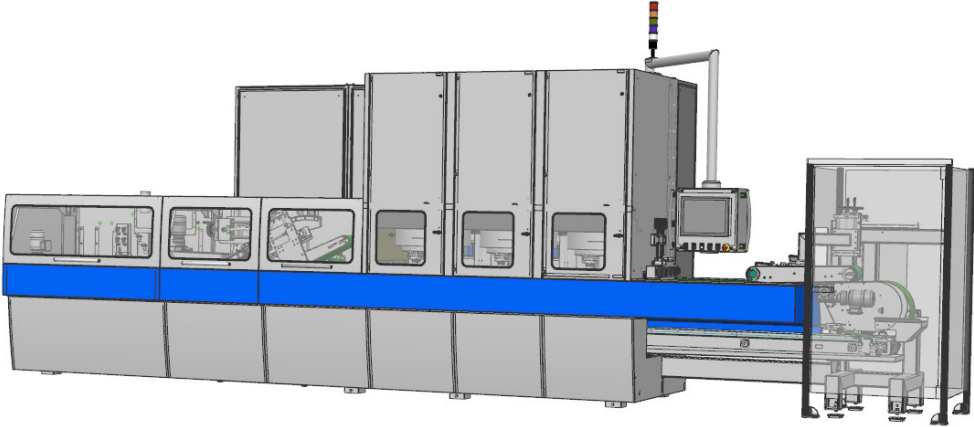
Layout LEM 3-4/2



**Layout LEM 2-4/2 ohne Absaugung**



**Layout LEM 3-4/2**



**Typisches Einsatzgebiet: LEM**

Entgraten (Primärgrate und Sekundärgrate), Kanten verrunden bzw. präparieren und Oberflächen finishen an Stanzteilen, Sinterteilen und verschiedensten Bauteilen. Die Anlage ist für Bearbeitungsbreiten 400 mm oder 500 mm lieferbar. Das Rückführ- und Wendesystem für beidseitige Bearbeitung ist für Durchlassbreite 200 mm oder 250 mm lieferbar.

**Bauart:**

Die Maschine wird aus langjährig bewährten Komponenten gebaut und passt sehr genau zu neusten Kundenbedürfnissen.

**Lieferfrist:** 6 bis 8 Monate

**Preissegment:** Auf Anfrage

**Kundenvorteile:**

- Modular aufgebaute Maschine als Durchlaufanlage für verschiedenste Anwendungen
- Kunde kann schnell umrichten und kostengünstig produzieren
- Mit einfachster Bedienung wird der Kunde dank eingebauter Bedienerführung beim FLAKKOTIER - Prozess unterstützt
- Die Bearbeitungsprozesse werden durch Leistungs-Kompensationssteuerung automatisiert geregelt und kontrolliert
- Bei manchen Kunden ist die Investition schon in 1-2 Betriebsjahren amortisiert
- Die Maschine wird mit verschiedenen Medien nass betrieben
- Die Maschine hat geringe Betriebs- und Unterhaltskosten
- FLAKKOTIER – Werkzeug Datenbank
- Kunden – Programm Datenbank

**Kundenanpassungen (Beispielhaft)**

- Prozessraum-Dunstabsaugung
- Prozessmittel-Filteranlage
- Beidseitige Teileabspühl- und Abblas-Einrichtung am Maschinenauslauf
- Verkettung mit nachgelagerten Reinigungsanlagen
- Verkettung mit vorgelagerten oder nachgelagerten Linienanlagen
- Automatisierte Belade- und Entlade-Zuführungen (z.B. Roboterhandling, Förderzuführungen etc.)

06.05.2015, ako